



## AGRICULTURAL PROCESS ENGINEER / INGÉNIEUR EN PROCÉDÉS AGRICOLES (BILINGUE FRANÇAIS/ANGLAIS)

**Job Type:** Permanent / Fulltime

**Location:** St-Hubert, QC

---

Would you like to be a part of a revolution in agriculture in Canada? If so, we would love to hear from you!

At GoodLeaf Farms we are a proud Canadian company at the forefront of innovation, striving to grow food security for communities from coast to coast. We are breaking ground in an industry that is quickly proving itself to be sustainable, not only environmentally but economically and socially as well. We are focused on producing ultra-fresh greens, 365 days a year using no harsh chemicals, a carbon footprint that is just half that of a traditional farm and using less than 10% of the water traditionally used, to create a world where plants thrive!

.....

Souhaitez-vous participer à la révolution de l'agriculture au Canada ? Si c'est le cas, nous aimerions entendre parler de vous !

Chez Les Fermes GoodLeaf, nous sommes une entreprise canadienne fière d'être à l'avant-garde de l'innovation, qui s'efforce d'assurer la sécurité alimentaire des collectivités d'un océan à l'autre. Nous innovons dans une industrie qui s'avère rapidement durable, non seulement sur le plan environnemental, mais aussi sur le plan économique et social. Nous nous attachons à produire des légumes verts ultra-frais, 365 jours par an, sans utiliser de produits chimiques agressifs, avec un bilan carbone inférieur de moitié à celui d'une ferme traditionnelle et en utilisant moins de 10 % de l'eau traditionnellement utilisée, afin de créer un monde où les plantes prospèrent !

### Why work at GoodLeaf Farms? / Pourquoi travailler chez Les Fermes GoodLeaf ?

---

It is our commitment to provide you with the work environment and tools necessary to be successful in your role. We hope that you will find your work here rewarding, challenging, and meaningful.

- You will have the opportunity to take your career to the next level. GoodLeaf is growing and we want you to grow along with us!



- We have an entrepreneurial and inclusive spirit with the heart of a start-up.
- We foster an environment of cooperation and communication.
- We have competitive compensation and benefits

Every day at GoodLeaf Farms we get to help solve the challenge of food security for communities across Canada and do it in innovative ways that inspire healthy lifestyles. We think that's exciting and the best reason of all to join us!

---

Nous nous engageons à vous fournir l'environnement de travail et les outils nécessaires pour réussir dans vos fonctions. Nous espérons que vous trouverez votre travail ici enrichissant, stimulant et significatif.

- Vous aurez l'occasion de faire progresser votre carrière. GoodLeaf est en pleine croissance et nous voulons que vous grandissiez avec nous !
- Nous avons un esprit d'entreprise et d'inclusion avec le cœur d'une start-up.
- Nous favorisons un environnement de coopération et de communication.
- Nous offrons une rémunération et des avantages concurrentiels

Chaque jour, chez Les Fermes GoodLeaf, nous contribuons à relever le défi de la sécurité alimentaire pour les collectivités de tout le Canada, et ce, par des moyens novateurs qui inspirent des modes de vie sains. Nous pensons que c'est passionnant et que c'est la meilleure raison de se joindre à nous !

## **What we are looking for / Ce que nous recherchons**

---

The Agricultural Process Engineer will develop into GoodLeaf's Subject Matter Expert (SME) for Fertigation Systems, responsible for supervising the design, installation, modification and support of these systems across all farms. This encompasses, but is not limited to, water handling, water treatment and disinfection, nutrient delivery, domestic water supply, sanitation systems, and wastewater management.

---

L'ingénieur en procédés agricoles deviendra l'expert en la matière (SME) de GoodLeaf pour les systèmes de fertilisation, responsable de la supervision de la conception, de l'installation, de la modification et de l'assistance de ces systèmes dans toutes les exploitations agricoles. Cela comprend, sans s'y limiter, la manipulation de l'eau, le traitement et la désinfection de l'eau, l'apport d'éléments nutritifs, l'approvisionnement en eau domestique, les systèmes d'assainissement et la gestion des eaux usées.



## Role & Responsibilities / Responsabilités

---

### Primary Responsibilities:

- Gaining a deep understanding of the theories driving our methods of water treatment, disinfection, plant irrigation and wastewater management
- Supporting ongoing operations in our farms across Canada, including leading Root Cause Analyses for all Fertigation System challenges and failures
- Working with Horticulture R&D to resolve challenges and continuously improve our methods
- Manage direct communications with all suppliers and service providers for Fertigation System components
- Lead the design of new installations under the direct leadership of the Director Engineering, Construction & Network Development

### Secondary Responsibilities:

Support operations at the St-Hubert farm as the resident engineering resource to:

- Advise the Farm Manager and Head Grower in the safe and efficient operation of the farm
- Assist the Farm Technical Manager in investigating and addressing technical matters
- Function as a Project Manager for continuous improvement activities in that farm across all technical disciplines

---

### Principales responsabilités :

- Acquérir une compréhension approfondie des théories qui sous-tendent nos méthodes de traitement de l'eau, de désinfection, d'irrigation des plantes et de gestion des eaux usées.
- Soutenir les opérations en cours dans nos fermes à travers le Canada, notamment en menant des analyses des causes profondes pour tous les défis et défaillances du système de fertigation.
- Travailler avec la R&D en horticulture pour résoudre les problèmes et améliorer continuellement nos méthodes.
- Gérer les communications directes avec tous les fournisseurs et prestataires de services pour les composants du système de fertilisation.
- Diriger la conception de nouvelles installations sous la direction directe du directeur de l'ingénierie, de la construction et du développement du réseau.



### **Responsabilités secondaires :**

Soutenir les opérations à la ferme de St-Hubert en tant que personne-ressource en matière d'ingénierie :

- Conseiller le directeur de la ferme et le chef de culture sur l'exploitation sûre et efficace de la ferme.
- Aider le directeur technique de la ferme à enquêter sur les questions techniques et à y répondre.
- Faire office de chef de projet pour les activités d'amélioration continue dans cette ferme, dans toutes les disciplines techniques.

### **Qualifications & Educational Requirements / Qualifications et exigences en matière d'éducation**

---

- B. Eng or B.Sc. in Chemical or Mechanical Engineering or equivalent
- Minimum 5 years' experience working with process piping systems
- Demonstrated understanding of process control methodologies, with working knowledge and understanding of measurement instruments, PLC, SCADA, etc...
- Experience with the installation, modification and support of water and chemical handling systems
- AutoCad preferably with P&ID experience
- Bilingual, French / English, is mandatory

- 
- B. Eng ou B.Sc. en génie chimique ou mécanique ou équivalent
  - Au moins 5 ans d'expérience dans le domaine des systèmes de tuyauterie industrielle.
  - Compréhension avérée des méthodes de contrôle des procédés, avec une connaissance pratique et une compréhension des instruments de mesure, des automates programmables, du système SCADA, etc.
  - Expérience de l'installation, de la modification et de l'assistance de systèmes de traitement de l'eau et des produits chimiques.
  - AutoCad, de préférence avec une expérience en P&ID
  - Le bilinguisme, français/anglais, est obligatoire.