



INGÉNIEUR EN AMÉLIORATION CONTINUE

CONTINUOUS IMPROVEMENT ENGINEER

Type d'emploi : Temps plein / Permanent

Emplacement : St-Hubert, QC

Aimeriez-vous faire partie d'une révolution dans l'agriculture au Canada ? Si oui, nous aimerions avoir de vos nouvelles !

Chez GoodLeaf Farms, nous sommes une fière entreprise canadienne à l'avant-garde de l'innovation, qui s'efforce d'assurer la sécurité alimentaire des collectivités d'un océan à l'autre. Nous innovons dans un secteur qui s'avère rapidement durable, non seulement sur le plan environnemental, mais aussi sur le plan économique et social. Nous nous efforçons de produire des légumes ultra-frais, 365 jours par an, sans utiliser de produits chimiques agressifs, avec une empreinte carbone deux fois moindre que celle d'une ferme traditionnelle et en utilisant moins de 10 % de l'eau traditionnellement utilisée, afin de créer un monde où les plantes prospèrent!

.....

Would you like to be a part of a revolution in agriculture in Canada? If so, we would love to hear from you!

At GoodLeaf Farms we are a proud Canadian company at the forefront of innovation, striving to grow food security for communities from coast to coast. We are breaking ground in an industry that is quickly proving itself to be sustainable, not only environmentally but economically and socially as well. We are focused on producing ultra-fresh greens, 365 days a year using no harsh chemicals, a carbon footprint that is just half that of a traditional farm and using less than 10% of the water traditionally used, to create a world where plants thrive!

Pourquoi travailler chez Les Fermes GoodLeaf? // Why work at GoodLeaf Farms?

Nous nous engageons à vous fournir l'environnement de travail et les outils nécessaires pour réussir dans votre rôle. Nous espérons que vous trouverez votre travail ici enrichissant, stimulant et significatif.

Vous aurez l'opportunité d'élever votre carrière au niveau supérieur. GoodLeaf est en pleine croissance et nous voulons que vous grandissiez avec nous !



- Nous avons un esprit d'entreprise et d'inclusion avec le cœur d'une startup.
- Nous favorisons un environnement de coopération et de communication.
- Nous offrons une rémunération et des avantages compétitifs

Chaque jour, à GoodLeaf Farms, nous contribuons à relever le défi de la sécurité alimentaire pour les communautés de tout le Canada et nous le faisons de manière innovante, en inspirant des modes de vie sains. Nous pensons que c'est passionnant et que c'est la meilleure raison de se joindre à nous !

.....

It is our commitment to provide you with the work environment and tools necessary to be successful in your role. We hope that you will find your work here rewarding, challenging, and meaningful.

- You will have the opportunity to take your career to the next level. GoodLeaf is growing and we want you to grow along with us!
- We have an entrepreneurial and inclusive spirit with the heart of a start-up.
- We foster an environment of cooperation and communication.
- We have competitive compensation and benefits

Every day at GoodLeaf Farms we get to help solve the challenge of food security for communities across Canada and do it in innovative ways that inspire healthy lifestyles. We think that's exciting and the best reason of all to join us!

Ce que nous recherchons // What we are looking for

En tant qu'ingénieur en amélioration continue chez GoodLeaf Farms, vous jouerez un rôle essentiel dans l'identification des lacunes et l'optimisation de nos processus de fabrication afin d'accroître l'efficacité, la qualité et la sécurité. En étroite collaboration avec des équipes interfonctionnelles, vous identifierez les domaines à améliorer, mettrez en œuvre des solutions et contrôlerez les mesures de performance afin d'assurer l'amélioration continue de nos opérations.

.....

As a Continuous Improvement Engineer at GoodLeaf Farms, you will play a pivotal role in identifying gaps and optimizing our manufacturing processes to enhance efficiency, quality, and safety. Working closely with cross-functional teams, you will identify areas for improvement, implement solutions, and monitor performance metrics to ensure continuous enhancement of our operations.



Rôles et responsabilités // Role & Responsibilities

- Mener des initiatives d'amélioration continue afin de rationaliser les processus de production, de réduire les déchets et d'accroître l'efficacité globale.
- Effectuer une analyse des causes profondes afin d'identifier les facteurs ayant une incidence sur les performances de production et mettre en œuvre des mesures correctives.
- Élaborer et mettre en œuvre des procédures de travail normalisées et des meilleures pratiques afin de favoriser la cohérence et la qualité.
- Collaborer avec les équipes de production, d'ingénierie, de logistique, d'horticulture et d'assurance qualité afin d'optimiser l'utilisation des équipements et de minimiser les temps d'arrêt.
- Utiliser les principes de la production allégée, les méthodologies Six Sigma et d'autres outils d'amélioration pour obtenir des résultats mesurables.
- Former et guider les membres de l'équipe sur les méthodologies et les techniques d'amélioration continue.
- Contrôler les indicateurs clés de performance (ICP) et suivre les progrès par rapport aux objectifs, en fournissant des mises à jour régulières à la direction de la ferme.

-
- Lead continuous improvement initiatives to streamline production processes, reduce waste, and enhance overall efficiency.
 - Conduct root cause analysis to identify factors impacting production performance and implement corrective actions.
 - Develop and implement standardized work procedures and best practices to drive consistency and quality.
 - Collaborate with production, engineering, logistics, horticulture, and quality assurance teams to optimize equipment utilization and minimize downtime.
 - Utilize lean manufacturing principles, Six Sigma methodologies, and other improvement tools to drive measurable results.
 - Provide training and guidance to team members on continuous improvement methodologies and techniques.
 - Monitor key performance indicators (KPIs) and track progress against targets, providing regular updates to Farm leadership.



Qualifications et études requises // Qualifications & Educational Requirements

- Licence en ingénierie ou dans un domaine connexe ;
- Expérience confirmée des initiatives d'amélioration continue dans un environnement de production, de préférence dans l'industrie alimentaire.
- Solide compréhension des principes de fabrication sans gaspillage, des méthodologies Six Sigma et d'autres outils d'amélioration.
- Une expérience de la gestion de projet est indispensable.
- Une certification en Lean Six Sigma ou d'autres méthodologies pertinentes est vivement souhaitée.

-
- Bachelor's degree in Engineering or related field;
 - Proven experience in continuous improvement initiatives within a manufacturing environment, preferably in the food industry.
 - Strong understanding of lean manufacturing principles, Six Sigma methodologies, and other improvement tools.
 - Project management experience is a must.
 - Certification in Lean Six Sigma or other relevant methodologies is highly desirable.
 - Proficiency in data analysis and interpretation, with experience using statistical software preferred.
 - Excellent communication and interpersonal skills, with the ability to collaborate effectively across departments and influence change.
 - Results-oriented mindset with a track record of driving process improvements and achieving measurable outcomes.

Please note that the first interview will be in English