



MASTER PRODUCTION PLANNER / PLANIFICATEUR PRINCIPAL DE LA PRODUCTION (BILINGUAL, FRENCH / ENGLISH)

Job Type: Fulltime / Permanent

Location: St-Hubert, QC

Would you like to be a part of a revolution in agriculture in Canada? If so, we would love to hear from you!

At GoodLeaf Farms we are a proud Canadian company at the forefront of innovation, striving to grow food security for communities from coast to coast. We are breaking ground in an industry that is quickly proving itself to be sustainable, not only environmentally but economically and socially as well. We are focused on producing ultra-fresh greens, 365 days a year using no harsh chemicals, a carbon footprint that is just half that of a traditional farm and using less than 10% of the water traditionally used, to create a world where plants thrive!

Souhaitez-vous participer à la révolution de l'agriculture au Canada ? Si c'est le cas, nous aimerions entendre parler de vous !

Chez Les Fermes GoodLeaf, nous sommes une entreprise canadienne fière d'être à l'avant-garde de l'innovation, qui s'efforce d'assurer la sécurité alimentaire des collectivités d'un océan à l'autre. Nous innovons dans une industrie qui s'avère rapidement durable, non seulement sur le plan environnemental, mais aussi sur le plan économique et social. Nous nous attachons à produire des légumes verts ultra-frais, 365 jours par an, sans utiliser de produits chimiques agressifs, avec un bilan carbone inférieur de moitié à celui d'une ferme traditionnelle et en utilisant moins de 10 % de l'eau traditionnellement utilisée, afin de créer un monde où les plantes prospèrent !



Why work at GoodLeaf Farms?

It is our commitment to provide you with the work environment and tools necessary to be successful in your role. We hope that you will find your work here rewarding, challenging, and meaningful.

- You will have the opportunity to take your career to the next level. GoodLeaf is growing and we want you to grow along with us!
- We have an entrepreneurial and inclusive spirit with the heart of a start-up.
- We foster an environment of cooperation and communication.
- We have competitive compensation and benefits

Every day at GoodLeaf Farms we get to help solve the challenge of food security for communities across Canada and do it in innovative ways that inspire healthy lifestyles. We think that's exciting and the best reason of all to join us!

Pourquoi travailler chez Les Fermes GoodLeaf ?

Nous nous engageons à vous fournir l'environnement de travail et les outils nécessaires pour réussir dans vos fonctions. Nous espérons que vous trouverez votre travail ici enrichissant, stimulant et significatif.

- Vous aurez l'occasion de faire progresser votre carrière. GoodLeaf est en pleine croissance et nous voulons que vous grandissiez avec nous !
- Nous avons un esprit d'entreprise et d'inclusion avec le cœur d'une start-up.
- Nous favorisons un environnement de coopération et de communication.
- Nous offrons une rémunération et des avantages concurrentiels

Chaque jour, chez Les Fermes GoodLeaf, nous contribuons à relever le défi de la sécurité alimentaire pour les collectivités de tout le Canada, et ce, par des moyens novateurs qui inspirent des modes de vie sains. Nous pensons que c'est passionnant et que c'est la meilleure raison de se joindre à nous !



What we are looking for

The Master Production Planner owns, develops, and executes the grow room capacity models to achieve desired capacity to demand forecasts while optimizing grow room utilization and grow conditions required for plant yield and quality.

This role encompasses production planning and order fulfillment. This role works closely with internal stakeholders to develop and align on a grow room configuration that will best meet commercial, horticulture, operations and supply chain needs.

The ideal candidate will have a strong technical background, excellent interpersonal communications, and a proven ability to learn quickly and think creatively. Optimization will often require trade-offs across the internal stakeholder groups and this role will need to be the champion for what is best for GoodLeaf overall. This is a rapidly growing industry, where the ability to be flexible, deal with ambiguity and drive for results are essential to success. As GoodLeaf grows, the incumbent in this role would likewise be expected to take on greater leadership responsibilities.

Ce que nous recherchons

Le Planificateur principal de la production, développe et exécute les modèles de capacité des salles de culture afin d'atteindre la capacité souhaitée par rapport aux prévisions de la demande tout en optimisant l'utilisation des salles de culture et les conditions de culture nécessaires au rendement et à la qualité des plantes.

Ce rôle englobe la planification de la production et l'exécution des commandes. Il travaille en étroite collaboration avec les parties prenantes internes afin de développer et d'aligner une configuration de salle de culture qui répondra au mieux aux besoins commerciaux, horticoles, opérationnels et à ceux de la chaîne d'approvisionnement.

Le candidat idéal dispose d'une solide formation technique, d'excellentes relations interpersonnelles et d'une capacité avérée à apprendre rapidement et à faire preuve de créativité. L'optimisation nécessitera souvent des compromis entre les groupes de parties prenantes internes et le titulaire du poste devra se faire le champion de ce qui est le mieux pour GoodLeaf dans son ensemble. Il s'agit d'un secteur en pleine croissance, où la capacité à être flexible, à gérer l'ambiguïté et à obtenir des résultats est essentielle pour réussir. Au fur et à mesure de la croissance de GoodLeaf, le titulaire de ce poste devra assumer des responsabilités de leadership plus importantes.



Responsibilities

- Technical ownership of GoodLeaf grow room capacity models, SCADA and FP inventory Power BI apps.
- Key Stakeholder of GoodLeaf SHOP process (Sales, Horticulture, Operations/Supply chain Planning)
- Develop and deploy various grow room configurations to meet operational and commercial requirements across all GoodLeaf farms in the network (currently 3)
- Develop and deploy capacity models for all nodes of the farming system (Seeding, Germination, Growing, Harvesting, Packaging)
- Support all Farms' production planners
- Execute production planning and order fulfilment for the Saint-Hubert farm.
- Assist in Commission-Qualify-Verify (CQV) activities for new farm facilities and systems.
- Assist in maintaining technology and process standardization across the GoodLeaf farm network.
- Create and maintain relationships with consultants, suppliers, developers, etc. required for the GoodLeaf production platform and new farm facilities and systems.
- Provide subject matter expertise with respect to grow room capacity modeling
- Increase and develop internal knowledge with respect to vertical farming technologies (automation, climate control, irrigation, harvesting, packaging), manufacturing technologies and practices, data management/analysis.
- Actively improve technical knowledge in the controlled environment agriculture (CEA) industry.
- Lead teams of internal and external stakeholders in reviewing existing and future designs.
- Directly supervise technical teams as GoodLeaf grows.

Responsabilités

- Propriété technique des modèles de capacité des chambres de culture de GoodLeaf, du SCADA et des applications Power BI relatives à l'inventaire des PF.
- Intervenant clé du processus SHOP de GoodLeaf (ventes, horticulture, opérations/planification de la chaîne d'approvisionnement).
- Développer et déployer différentes configurations de salles de culture pour répondre aux exigences opérationnelles et commerciales dans toutes les fermes GoodLeaf du réseau (actuellement 3).
- Développer et déployer des modèles de capacité pour tous les nœuds du système agricole (ensemencement, germination, croissance, récolte, conditionnement).
- Soutenir les planificateurs de production de toutes les fermes



Vertically Farmed. Straight-up Good.™

- Exécuter la planification de la production et l'exécution des commandes pour la ferme de Saint-Hubert.
- Participer aux activités de Commission-Qualité-Vérification (CQV) pour les nouvelles installations et les nouveaux systèmes de la ferme.
- Aider à maintenir la normalisation des technologies et des processus dans l'ensemble du réseau de fermes GoodLeaf.
- Créer et entretenir des relations avec les consultants, les fournisseurs, les développeurs, etc. nécessaires à la plateforme de production GoodLeaf et aux nouvelles installations et systèmes agricoles.
- Fournir une expertise en matière de modélisation de la capacité des salles de culture.
- Accroître et développer les connaissances internes en ce qui concerne les technologies d'agriculture verticale (automatisation, contrôle du climat, irrigation, récolte, conditionnement), les technologies et pratiques de fabrication, la gestion et l'analyse des données.
- Améliorer activement les connaissances techniques dans le secteur de l'agriculture en milieu contrôlé.
- Diriger des équipes de parties prenantes internes et externes dans le cadre de l'examen des conceptions existantes et futures.
- Superviser directement les équipes techniques au fur et à mesure de la croissance de GoodLeaf.



Qualifications & Educational Requirements

- Bachelors Degree in Engineering (Mechanical, Industrial, Systems), Mathematics, or other related degrees
- A minimum of 10 years of experience in technical roles encompassing S&OP process, planning / forecasting
- Familiarity with the major technical systems of an indoor farm (irrigation, lighting, HVAC, nutrients & food safety) is considered an asset
- A minimum of 4 years of leadership experience in a technical or operational role
- Fully bilingual
- Experience in an Engineering, Process Design, or S&OP process role within a CEA industry is an asset
- Experience within a food manufacturing or horticultural environment is an asset
- Specific training or experience in any of the following analytical areas would be considered an asset:
 - Discrete Event Simulation
 - Mathematical Modelling & Optimization
 - Statistical Analysis
 - Risk Evaluation
- Strong Microsoft Office skills
- Strong written and oral communication skills

Qualifications et exigences en matière d'éducation

- Licence en ingénierie (mécanique, industrielle, systèmes), en mathématiques ou dans un autre domaine connexe.
- Un minimum de 10 ans d'expérience dans des fonctions techniques englobant le processus S&OP, la planification et les prévisions.
- Une bonne connaissance des principaux systèmes techniques d'une ferme d'intérieur (irrigation, éclairage, chauffage, ventilation et climatisation, nutriments et sécurité alimentaire) est considérée comme un atout.
- Un minimum de 4 ans d'expérience en leadership dans un rôle technique ou opérationnel
- Parfaitement bilingue
- Une expérience dans un rôle d'ingénierie, de conception de processus ou de processus S&OP au sein d'une industrie CEA est un atout.
- Une expérience dans le domaine de la fabrication de produits alimentaires ou de l'horticulture est un atout.
- Une formation ou une expérience spécifique dans l'un des domaines analytiques suivants serait considérée comme un atout :



- Simulation d'événements discrets
- Modélisation mathématique et optimisation
- Analyse statistique
- Évaluation des risques
- Solides compétences en Microsoft Office
- Solides compétences en communication écrite et orale

Le premier entretien se déroulera en anglaise // The first interview will be in English